SUTAFER

PORTEFÓLIO
DE PRODUTOS

SUTAFER

30 ANOS 1992-2022

Em 1992 embarcámos neste desafio de criar a SUTAFER – REPRESENTAÇÕES LDA.
Desde sempre, tivemos como objetivo representar as melhores marcas e fornecer os melhores produtos aos nossos clientes. Esta qualidade, aliada à excelência da nossa equipa, faz da SUTAFER uma empresa de sucesso, reconhecida no mercado como um parceiro de confiança.
Inicialmente direcionada para o setor dos moldes, a SUTAFER cresceu e alargou as soluções aos setores de cunhos e cortantes, automação, metalomecânica, serralharia e, mais recentemente, a outros setores com a comercialização de equipamentos e produtos de manutenção e limpeza amigos do ambiente.
Atualmente com dois armazéns, um em Oliveira de Azeméis e outro na Moita - Marinha Grande, e com equipas de especialistas que dão suporte em todo território nacional, a SUTAFER é o parceiro ideal para os seus negócios.
Queremos continuar a crescer e a marcar a diferença no mercado, mantendo os padrões de qualidade a que habituámos os nossos clientes, o suporte técnico qualificado e um serviço de excelência.
Neste portefólio, pode encontrar de forma sucinta algumas das marcas e produtos que comercializamos e temos em stock. A nossa equipa de profissionais está à sua disposição para qualquer informação ou apoio técnico.
SUTAFER, o parceiro em quem pode confiar!

João Paulo Chibante Anabela Tavares Costa

ÁREAS DE NEGÓCIO:

- MOLDES
- CUNHOS E CORTANTES
- AUTOMAÇÃO E FIXAÇÃO
- SISTEMAS DE SOLDADURA
- SISTEMAS DE ELEVAÇÃO
- TECNOLOGIA DE SUPERFÍCIES
- OUTRAS SOLUÇÕES

CERTIFICAÇÃO apcer ISO 9001 · IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION · PME líder

CREDIP

- **C**ONFIANÇA
  Empresa com mais de 30 anos
- **R**IGOR
  Cumpre o que acorda
- **E**FICIÊNCIA
  No final, resultado garantido
- **D**ISPONIBILIDADE
  24h dia, 365 dias por ano
- **I**NTEGRIDADE
  A palavra para nós é sagrada
- **P**AIXÃO
  Porque isto é a nossa vida

Representante das melhores marcas internacionais, com produtos de qualidade reconhecida.

DESTACO · siegmund · BIO-CIRCLE · Wolf · Unbrako · stamixco · HIDROSTOCK · IMAO · JDT · Präzisions-Folien GmbH · ISOCOS · STÄUBLI

SISTEMAS DE SOLDADURA

siegmund

A SIEGMUND é uma empresa alemã sediada em Oberottmarshausen, na Baviera. Foi fundada em 1982 pelo Eng.º Bernd Siegmund e tem como seu principal setor de negócio o desenvolvimento e fabrico de sistemas de mesas de soldadura e de fixação. É a empresa líder a nível global deste tipo de soluções, tendo uma rede de distribuição em mais de 50 países. Os seus produtos são usados em quase todos os ramos da indústria, especialmente nas áreas de construção de máquinas, construções metálicas e setor automóvel. São utilizados no fabrico de protótipos, assim como em produções em série, com ou sem recurso a sistemas robotizados/automatizados.

MESAS DE SOLDADURA

As mesas de soldadura e fixação da SIEGMUND são soluções desenvolvidas para montagens e processos de soldadura de diferentes e variados tipos de peças e geometrias. De elevada qualidade, as mesas são construídas em ligas de aço de alta dureza. A nitruração a plasma e tratamento BAR garantem uma maior resistência à corrosão e desgaste permitindo, também, uma maior proteção contra a adesão de projeções de soldadura. O nivelamento da superfície é garantido, mesmo após diversos anos de utilização. Com os sistemas de mesas de soldadura e de fixação, as tarefas e processos mais complicados podem ser realizados num menor espaço de tempo graças à fácil e precisa utilização das mesas e gamas de acessórios. As mesas estão baseadas num sistema modular bem estruturado e flexível que consiste na combinação de furos de sistema (16, 22 e 28) e respetivos elementos de fixação compatíveis.

VANTAGENS:

- A mesa mais dura do Mundo
- Sistema modular
- Mais de 5.000 variações de mesas
- Maior flexibilidade
- Economiza tempo e dinheiro
- Resistente contra adesão de respingos de solda
- Segurança dos processos
- Elevada resistência a riscos e pancadas
- Grande estabilidade
- Elevada capacidade de carga e desempenho
- Fácil manuseamento dos acessórios
- Elevada precisão
- Pode soldar Aço Inox, Ferro, Alumínio, etc

DISPONÍVEIS EM TRÊS SISTEMAS BÁSICOS DE FUROS:

S16

-Indicado para aplicações ligeiras
-Furos Ø 16mm
-Espaçamento entre furos 50mm
-Distância furos laterais 25mm
-Furos nas laterais da mesa com disposição diagonal
-Grelha com espaçamento de 50 mm
-Lateral com 100mm (PLUS com 150mm)
-Espessura do material aprox. 11,5 – 13mm

S22

-Sistema mais estável que o S16 e mais leve que o S28
-Furos Ø 22mm
-Espaçamento entre furos 100mm
-Furos numa grelha diagonal
-Distância furos laterais 50mm
-Grelha com espaçamento de 100 mm
-Lateral com 150mm (PLUS com 250mm)
-Espessura do material aprox. 17 – 19mm

S28

-Sistema indicado para as aplicações mais pesadas
-Furos Ø 28mm
-Espaçamento entre furos 100mm
-Furos numa grelha diagonal
-Distância furos laterais 50mm
-Furos nas laterias da mesa com disposição diagonal
-Grelha com espaçamento de 100 mm
-Lateral com 200mm (PLUS com 300mm)
-Espessura do material aprox. 24,5 – 27mm

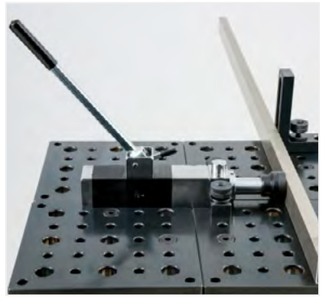
ACESSÓRIOS

JOGOS DE ACESSÓRIOS

A SIEGMUND disponibiliza uma ampla gama de acessórios para as suas mesas de soldadura.
Para cada Sistema, existem jogos de acessórios já configurados e definidos pela marca. Contudo, poderá adquirir os modelos e quantidades conforme as suas necessidades (batentes e esquadros, grampos, elementos de fixação, prolongadores, etc).

PRENSA MANUAL

A prensa é usada para corrigir deformações em produtos metálicos. Com uma força compressiva de 2,5 toneladas, as peças que apresentem irregularidades ou tensões indesejadas no material podem ser corrigidas. Com o acessório de dobragem de tubos (em opção), tubos com diâmetros até 42mm podem ser dobrados com flexibilidade.
O curso total é de 60mm, que pode ser alcançado com 13 movimentos da bomba com uma força operacional de aproximadamente 330 N (curso por cada movimento: 4,6mm). Uma válvula de descarga impede o aumento de pressão adicional quando a haste do pistão está totalmente estendida..



APLICAÇÃO PNEUMÁTICA

A automação de operações de fixação de componentes, com subsequente economia de tempos e custos, pode ser feita através da aplicação de soluções pneumáticas. A utilização de cilindros pneumáticos garante processos mais precisos, por exemplo, com forças de aperto e tempos de ciclo controlados.
O portefólio SIEGMUND disponibiliza diversos tipos de acessórios para estas aplicações (adaptadores para fixação dos cilindros, cilindros de simples efeito, acoplamentos, racords, prismas, blocos de distribuição, válvulas de comando manual, ...).

SISTEMAS DE SOLDADURA

OUTROS FORMATOS/POSSIBILIDADES

MESAS ELEVATÓRIAS

As mesas elevatórias móveis da SIEGMUND podem ser utilizadas para montagens, fixação ou como espaço adicional de trabalho. Adaptam-se a qualquer utilização, permitindo uma postura ergonómica e de apoio ao operador graças à possibilidade de ajuste em altura. Desta forma, os trabalhos podem ser executados com alta precisão e eficácia.
Disponíveis nos sistemas S16, S22 e S28, possuem capacidades de carga entre 500Kg e 1700Kg.

WORKSTATIONS

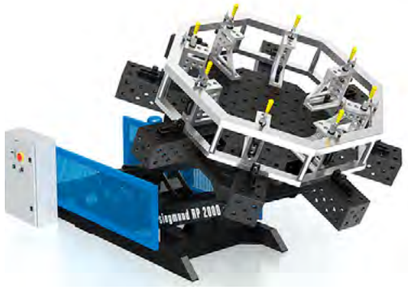
Estas bancadas de trabalho são uma solução robusta e flexível para trabalhos em madeira ou soldadura de estruturas em metal. A Workstation é tão versátil como as suas ideias e projetos.
Podem ser fornecidas com diferentes módulos de gavetas, permitindo diversos tipos de arrumação.
Disponíveis nos sistemas S16, S22 e S28.

MESAS GIRATÓRIAS REGULÁVEIS

As mesas giratórias da SIEGMUND são uma base de trabalho ergonómica e com poupança de espaço. O ajuste contínuo em altura é feito ao girar a placa, sendo o seu bloqueio realizado através do travão lateral. Possibilita o acesso em 360° às estruturas ou peças a soldar.
Disponíveis nos sistemas S16, S22 e S28, com versões fixas ou móveis

POSICIONADORES

Os posicionadores SIEGMUND foram desenvolvidos para operações de soldadura, montagem e manutenção. Disponíveis em diferentes dimensões e capacidades de carga, permitem rápidas orientações das peças a fabricar, uma ergonomia otimizada e a possibilidade de rotação dos conjuntos. Diferentes modelos estão disponíveis, desde manipuladores manuais, onde o posicionamento é feito por meio de um volante, a sistemas com movimentos/rotações feitos com o recurso a sistemas elétricos e/ou hidráulicos.



CÉLULAS DE SOLDADURA

A SIEGMUND disponibiliza uma solução para o seu início na automação e produções em série. Com a crescente utilização de robôs nos processos de soldadura, configure a sua célula de soldadura com as diversas opções disponíveis. Sendo um sistema modular, pode ser configurado e adaptado às necessidades das aplicações. Com um desenho compacto e elevados padrões de segurança, as células de soldadura são compatíveis com todos os tipos de robôs e cobots.

SISTEMA DE CARRIL

Com o sistema de carril, projetos de qualquer dimensão podem ser posicionados e fixos com precisão. Adapte o seu sistema de fixação de forma rápida e flexível com este sistema modular móvel.
A precisão dos componentes, em conjunto com uma instalação adequada do sistema de carril, permite elevados padrões de qualidade nos processos produtivos.
A combinação de mesas, estruturas de conexão e acessórios possibilita infinitas opções de fixação. Os diferentes tipos de carril podem ser instalados sobre o piso ou embutidos.

OUTRAS OPÇÕES SIEGMUND

SISTEMA DE FIXAÇÃO PONTO ZERO

Sistema de troca rápida de gabaritos de soldadura. Disponível em opção com bloqueio mecânico ou pneumático.

MESAS COM RANHURAS HEXAGONAIS

Combina as vantagens de uma mesa de soldadura com as de uma mesa de ranhuras num único produto.

MESAS EM INOX

Estas mesas, disponíveis sob consulta, são adequadas para processos com manipulação de elementos em aço inox.

SISTEMAS DE FIXAÇÃO COM MODELOS PRÉ-CONFIGURADOS

Construção de gabaritos a partir de perfis de alumínio e várias placas base e topos.

TECNOLOGIA DE SUPERFÍCIES

A BIO-CIRCLE SURFACE TECNOLOGY GmbH é uma empresa alemã sediada em Gütersloh. Foi fundada em 1985 e tem-se dedicado ao desenvolvimento, produção e fornecimento de produtos inovadores (químicos e biotecnológicos) para a área da tecnologia de superfícies. Uma ampla gama de produtos é produzida com recurso a tecnologias de ponta, podendo ser aplicada em diversos setores da indústria.

Nature boost · Sem rotulagem · Livre de COV's · Certificado NSF · COV's reduzidos · Miscível com água · Uso à temperatura ambiente · Pronto a usar

A utilização de produtos BIO-CIRCLE contribui para a melhoria das condições de saúde e segurança dos colaboradores. Solventes tradicionais apresentam uma série de riscos (inflamabilidade, gases nocivos, irritação da pele, desenvolvimento de doenças cancerígenas, entre outros). A BIO-CIRCLE elimina estes riscos. A maior parte das soluções de limpeza são à base de água, livres de produtos químicos nocivos e sem (ou reduzidos) COV. Isto significa maior segurança no trabalho, maior produtividade, proteção do meio ambiente e custos operacionais significativamente mais reduzidos em medidas de segurança, armazenamento e eliminação de resíduos.

PRODUTOS DE LIMPEZA

GAMA BIO-CIRCLE L

O poder dos microorganismos

BIO-CIRCLE L
BIO-CIRCLE L Ultra
BIO-CIRCLE L Evo

Produtos de limpeza inovadores e eficazes à base de surfactantes para utilização nos equipamentos de limpeza BIO-CIRCLE GT.

Os micro-organismos presentes nestes produtos de limpeza decompõem o óleo removido, garantindo assim uma longa vida útil.

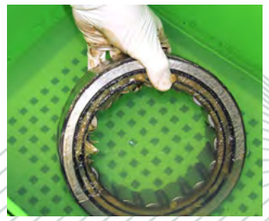
GAMA CB 100

A alternativa aos produtos de limpeza a frio

CB 100
CB 100 Blue
CB 100 LR
CB 100 Alu LR
CB 100 Alu

Produtos de limpeza industriais à base de água, ligeiramente alcalinos, sem solventes e sem necessidade de rotulagem. O poder da Natureza confere aos agentes de limpeza "Nature Boost" excelentes poderes de dissolução. Tendo como base matérias-primas renováveis, aumentam a saúde e segurança ocupacional com redução dos custos operacionais. Os ingredientes sustentáveis tornam-nos fáceis de utilizar e compatíveis com o meio ambiente.

Produtos com baixa produção de espuma, os agentes de limpeza CB são indicados para uso manual e mecânico, fornecendo uma proteção temporária contra a corrosão e um prolongado ciclo de vida graças à sua capacidade de reciclagem.



GAMA FOR CLEAN

Universal – a qualquer hora, em qualquer lugar.

FOR CLEAN
FOR CLEAN F
FOR CLEAN V

Os produtos FOR CLEAN removem diversos tipos de sujidade, como massas lubrificantes, gorduras, óleos, agentes de separação, resíduos de alimentos, resíduos de fumo, fuligens, partículas de desgaste, limalhas, resíduos de borracha, etc.

Podem ser utilizados em aço inoxidável, aços, cerâmicas, plásticos, madeiras e superfícies envernizadas.

Em alguns casos, podem também ser aplicados em metais não ferrosos e superfícies revestidas a zinco.

GAMA UNO

Poderoso

UNO SF
UNO S PF
UNO X
UNO W
UNO SV

Os UNOs são agentes de limpeza intensivos à base de água, alcalinos e livres de fosfatos. Podem ser utilizados de forma manual ou em equipamentos de limpeza. Removem até as sujidades mais difíceis e todos são miscíveis com água.

GAMA FT

Toque Final

FT 100
FT 300
FT 200
FT 400

Estes produtos de limpeza são de secagem rápida. Não deixam quaisquer resíduos ou marcas em superfícies que necessitem de pré-tratamentos ou em limpezas finais. São perfeitos para limpezas manuais, desengorduramentos antes de outras operações (por exemplo, vernizes ou tintas) ou remoção de resíduos de colas, óleos de maquinação ou impressões digitais. Não necessitam de rotulagem e possuem reduzidos COV, o que os tornam fáceis de utilizar e compatíveis com o meio ambiente.

Podem ser classificados por poder de limpeza da seguinte forma: FT 100 -> FT 300 -> FT 200 -> FT 400

PRODUTOS DE PROTECÇÃO

GAMA E-WELD

Para a área da soldadura, a BIO-CIRCLE desenvolveu a gama E-WELD. São produtos prontos a utilizar e com propriedades de proteção muito elevadas. O seu baixo consumo ajuda a economizar tempo e dinheiro. São produtos isentos de solventes e silicone. Após a sua utilização na soldadura, processos de galvanização, envernizamento ou pinturas podem ser feitos sem qualquer tipo de problema. Alguns exemplos de aplicação: proteções contra projeções de soldadura, proteções cerâmicas para tochas de soldadura.
Existe também um produto específico para proteção dos pentes/grelhas dos equipamentos de corte a laser - E-Weld Shield.

TECNOLOGIA DE SUPERFÍCIES

EQUIPAMENTOS DE LIMPEZA MANUAL

BIO-CIRCLE GT's

Sistemas manuais para limpeza natural e biológica

GT COMPACT

GT MAXI

O modelo GT COMPACT é um equipamento de lavagem de peças compacto para uso manual. De fácil utilização, este rápido e seguro sistema de lavagem é amigo do ambiente. Pode ser reciclado (construído em plástico resistente de Polietileno - PE). Com a utilização de líquidos de longa vida útil e livres de COV, a sua manutenção é fácil e simplificada. Para peças maiores, a GT MAXI é a opção indicada. Mantém todas as características técnicas da GT COMPACT, com dimensões e capacidade de carga superiores. Estes modelos podem ser configurados com algumas opções extra:

- Cuba em inox (modelo GT MAXI)
- Multi Box GT COMPACT

Líquidos recomendados:

BIO-CIRCLE L EVO

BIO-CIRCLE L ULTRA

BIO-CIRCLE L

PROLAQ

Remoção segura de verniz e tintas dos equipamentos

Os sistemas de limpeza PROLAQ foram especialmente desenvolvidos para a limpeza de ferramentas e acessórios de pintura. Por exemplo, pistolas de pintura, pincéis, mangueiras, etc. Ao contrário dos diluentes convencionais, estes equipamentos operam com agentes de limpeza de tinta que possuem substâncias perigosas reduzidas, tornando os processos de limpeza mais seguros, agradáveis e, ao mesmo tempo, amigos do meio ambiente.

Líquidos recomendados:

PROLAQ L 100

PROLAQ L 400

PROLAQ L 500

CLEAN BOX MAX

A sua estação de limpeza!

A CLEAN BOX MAX foi desenvolvida para facilitar a limpeza de peças e/ou estruturas volumosas e de grandes dimensões. Contém uma bomba para circulação dos líquidos e uma escova robusta e resistente. A sua construção consiste num tanque de armazenamento e numa plataforma. Esta plataforma possui uma grelha que permite o retorno do líquido utilizado para o tanque possibilitando, desta forma, a recirculação e o aumento da vida útil do mesmo. O acionamento do equipamento é feito através de um pedal/ interruptor de pé.

BIO-CIRCLE HP E HP VIGO

O poder da limpeza a alta pressão

Dois equipamentos para lavagens com altas pressões de limpeza. Este processo de limpeza é feito com as tampas das cubas fechadas. São recicláveis e removem óleos e massas lubrificantes de peças altamente contaminadas, como aço, aço inoxidável, plásticos e outras peças de geometrias complexas. O modelo BIO-CIRCLE HP possibilita, em simultâneo, a utilização de uma escova de limpeza (podendo ser operado, nesta função, com a tampa aberta ou fechada).

Líquidos recomendados para as HP's e Clean Box Max:

CB 100

CB 100 Alu

FOR CLEAN F

EQUIPAMENTOS DE LIMPEZA AUTOMÁTICA

RWR

Dispositivo de limpeza para tubos, trocadores de calor e unidades de controle de temperatura.

Ao longo do tempo, o calcário, corrosão e outras contaminações formam depósitos e incrustações no interior de tubagens, permutadores de calor, sistemas de refrigeração de moldes, unidades de controlo de temperatura, etc. A não remoção destas contaminações levará a uma diminuição na eficiência destes dispositivos.
Os equipamentos RWR foram especificamente desenvolvidos para estes processos de limpeza. Permitem a limpeza destes circuitos internos sem necessidade de desmontagem de componentes. Para o setor dos moldes de injeção de plástico, os modelos RWR KST podem ser personalizados para os requisitos específicos dos canais de refrigeração. Aumentam o efeito de arrefecimento, reduzindo as peças NOK e aumentando a taxa de produção. Diferentes modelos estão disponíveis, incluindo o topo de gama com PLC integrado.

Líquidos recomendados sob consulta

HTW

Dispositivo de limpeza robusto e totalmente automático para limpeza e desengorduramento num só passo.

Estações de lavagem de peças com água quente. Equipamentos robustos e totalmente automáticos e ideias para processos de um único estágio de limpeza e desengorduramento. O sistema de pulverização de alta pressão e baixa manutenção, equipado com um sistema de difusores tridimensionais, em combinação com o cesto rotativo, permitem uma limpeza e desengorduramento de ferramentas ou outras peças. São equipamentos totalmente fabricados em aço inoxidável e permitem limpezas nas gamas ácida, neutra ou alcalina.
Disponíveis em várias dimensões e capacidades de carga.

Líquidos recomendados sob consulta

ULTRASSONS

Limpeza de ultrassons eficaz e suave

A limpeza ultrassónica é um método de limpeza muito eficaz e suave. O ultrassom gera milhões de bolhas de vácuo no agente de limpeza que, quando entram em colapso, geram altas pressões. Este processo produz grandes resultados, em especial em peças de geometrias complexas.
Mesmo os piores casos de contaminações, como óleos, massas secas, tintas, vernizes ou ferrugens, podem ser dissolvidos com a escolha do equipamento indicado. Furos de reduzida dimensão, poros nos materiais e orifícios, nada escapa ao poder dos ultrassons.

Líquidos recomendados sob consulta

AUTOMAÇÃO E FIXAÇÃO

A DESTACO foi fundada em 1915, tendo lançado no mercado o primeiro grampo manual em 1936. A constante inovação e qualidade tornaram a DESTACO o líder mundial em soluções de fixação, manipulação e ferramentas para robotização/ automação. Com aplicação em diversas áreas de negócio, a DESTACO oferece uma qualidade insuperável pela concorrência. Suporte constante, inovação, engenharia aplicada, serviço e distribuição sustentam a liderança da DESTACO na indústria. Uma parceria de excelência ao alcance de todos.

GRAMPOS MANUAIS

Grampos manuais e pneumáticos, construídos para fixar com segurança as suas peças.
São elementos de grande resistência, garantindo a sua utilização por um longo período. Disponíveis em diversas configurações (verticais, horizontais, de fecho e de veio), são um elemento flexível que se adapta às suas necessidades de projeto.

GRAMPOS PNEUMÁTICOS, ELÉTRICOS, HIDRÁULICOS E UNIDADES PIVOTANTES

Ampla gama de equipamentos para soluções distintas, desde equipamentos protegidos e selados para ambientes adversos a unidades para aplicações com diversas necessidades de fixação. Posicionadores de pinos e unidades pivotantes são utilizados para localizar e posicionar diversas aplicações. Todos estes produtos oferecem excecionais forças de fixação, capacidade de retenção e durabilidade.

"END EFFECTORS"

Os "End Effectors" da DESTACO são projetados para uma rápida manipulação e/ ou movimentação de peças ao longo de uma linha de produção. Recorrem a elementos de alta resistência, componentes modulares em alumínio ultraleve, ventosas de grande durabilidade e aos sistemas de Venturi mais rápidos do mercado.

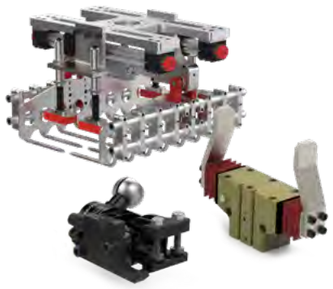
"GRIPPERS"- UNIDADES DE GIRO E EQUIPAMENTOS LINEARES

A gama de equipamentos ROBOHAND da DESTACO foi desenvolvida com o objetivo de fornecer uma solução fiável e de longa duração, de modo a assegurar o máximo tempo de produção – "Uptime". São componentes projetados e construídos para uma repetibilidade máxima, com reduzidas necessidades de manutenção.

INDEXADORES ROTATIVOS E TRANSPORTADORES

Os produtos CAMCO da DESTACO têm sido o padrão da indústria para equipamentos de manipulação/movimentação por atuação de "cams". Uma vasta gama de soluções é disponibilizada para as suas aplicações: mesas de indexação, unidades lineares e rotativas, diversos tipos de transportadores, "drives" servo-mecânicas e "cams" personalizáveis.

UNIVERSO DESTACO

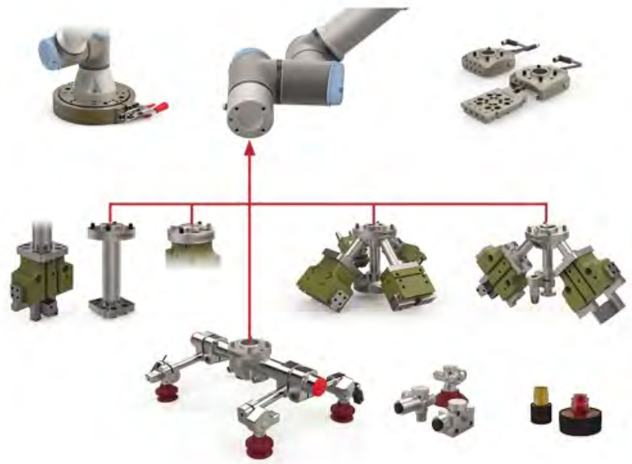


SOLUÇÕES PARA ROBÔS COLABORATIVOS

Com a crescente utilização e expansão dos robôs colaborativos em diversas áreas produtivas, a DESTACO acrescentou ao seu portefólio algumas novas soluções.

Estes equipamentos e acessórios para Cobots foram desenvolvidos e projetados tendo em consideração a simplicidade e facilidade de utilização. As referências são de fácil instalação e fornecidas com todo o hardware e ferramentas necessárias.

Todas as soluções são compatíveis com Cobots que possuam um padrão de montagem segundo a norma ISO 9409-1-50-4-M6. Estão também disponíveis versões com blocos base/em branco para posterior adaptação pelos integradores e fabricantes de equipamentos a padrões específicos de montagem.



SISTEMAS DE TROCA DE BASE DO COBOT

Estes sistemas Quick-Move permitem, de forma precisa, a portabilidade do cobot entre diversas estações de trabalho, aumentando assim a flexibilidade e produtividade do equipamento

TROCA DE FERRAMENTAS MANUAL TC1

Com capacidade de carga até 10Kg, foram desenvolvidos para utilização nos Cobots. Contudo, podem também ser utilizados em outros robôs de carga ligeira ou outras aplicações industriais.
São equipamentos ultraleves e compactos, podendo ser configurados com conectores pneumáticos e elétricos.
Possuem padrões de montagem segundo ISO 9409 e DIRECTCONNECT.

KIT DE EXPANSÃO DE FERRAMENTAS DE MONTAGEM MÚLTIPLA

Estes Kits permitem o acesso a áreas de trabalho mais apertados, aumentado a distância das ferramentas à base de montagem do braço do robô.

ADAPTADOR/CONECTOR DE GRIPPERS

Reduz o tempo e simplifica a integração de hardware com o adaptador para cobots da ROBOHAND. Este kit permite a instalação de 30 diferentes modelos de grippers em robôs com padrão de furação ISO 50. Os sensores DirectConnect funcionam com grippers pneumáticas, detetando a abertura/fecho das mesmas e deteção de peças, conectando-se diretamente ao braço do robô.

SISTEMA DE MONTAGEM MÚLTIPLA

Os kits "MultiMount Tool Array" permitem a instalação até 5 ferramentas em robôs com padrão de montagem ISO 50.
Disponíveis em diversas configurações e comprimentos de extensores.

SISTEMA DE MONTAGEM MÚLTIPLA PARA UTILIZAÇÃO EM PROCESSOS DE CARREGAMENTO DE MÁQUINAS

O carregamento de máquinas com Cobots é facilitado com a utilização deste kit modular. Carregue e descarregue máquinas de CNC com ferramentas personalizadas.
Disponíveis em diversas configurações e comprimentos de extensores.

SISTEMA DE PALETIZAÇÃO PARA MICROFERRAMENTAS

Solução personalizável pronta a utilizar para aplicações de paletização, embalagens e manipulações/transferências.
Payload máximo até 10Kg

ARV ® – GRIPPER POR VÁCUO

Este original e patenteado "Auto-Release Venturi" oferece o vácuo e sopro mais rápido da indústria. É montado diretamente em todos os robôs ISO 9409-50 de 10 kg. Um sensor de vácuo opcional garante que a peça seja devidamente fixa pelo equipamento.

GRIPPER MAGNÉTICA

Este kit é uma solução ideal para aplicações de manipulação de elementos como aço e ferro. Acionado por ar, não requer ligações elétricas para a sua utilização. Pode ser diretamente instalado em robôs com um padrão de montagem ISO 9409-1-50-4-M6.

CUNHOS E CORTANTES

Com sede em Gergy, França, o Grupo BGI possui mais de 125 anos de experiência no fabrico de ferramentas de marcação em qualquer tipo de produto.
Disponibiliza no seu portefólio uma ampla gama de soluções de acordo com as necessidades e especificações técnicas dos projetos a executar.
Com presença em diversos setores e indústrias a nível mundial, o seu know-how e profissionalismo tornaram o Grupo BGI o líder europeu deste tipo de soluções.
Em Portugal, a SUTAFER é parceira e distribuidora da marca.

CARACTERES DE MARCAÇÃO

CARACTERES DE MARCAÇÃO LISOS

Caracteres de marcação de forma lisa, com opção numérica (0 a 9) ou de letras (A a Z).
Os caracteres podem ser fornecidos com alturas entre 2 e 10mm.

CARACTERES DE MARCAÇÃO EM T

Estes caracteres possuem uma forma em "T", podendo ser solicitados com opção de números (0 a 9) ou de letras (A a Z).
A altura do caracter é de 5mm.
Estão também disponíveis porta caracteres em forma de "T" com capacidade para 4, 6, 8 ou 10 dígitos.

KIT CARACTERES DE MARCAÇÃO

Conjuntos alfanuméricos de caracteres com porta caracteres incluído.
A altura dos caracteres pode ser definida entre 1 a 10mm.

OUTRAS FORMAS DE FORNECIMENTO

Mediante consulta, podem ser fornecidas outras formas de caracteres (por exemplo, caracteres em "L").
Para projetos do setor automóvel, os caracteres podem ser solicitados mediante a informação das normas/referências pretendidas (PSA, RENAULT, VW, NISSAN, GM, FORD, etc).

HOMOLOGADO EM VÁRIAS EMPRESAS DO SETOR AUTOMÓVEL

Ford, NISSAN, BENTLEY, Volkswagen Autoeuropa, PSA GROUPE

INDÚSTRIAS EM QUE ATUAM:

CUNHOS E CORTANTES

MOLAS

MOLAS ISO 10243

Mais de 15000 molas da norma ISO 10243 em stock! Além das quatro séries do padrão ISO, estão também disponíveis outas séries de molas com diâmetros e comprimentos de acordo com o padrão ISO, mas com especificações diferentes: a série extra ligeira com um curso de trabalho até 50% do comprimento livre e a série para cargas muito pesadas. Os aços usados e os tratamentos térmicos aplicados permitem que as molas trabalhem em temperaturas entre -30°C e 250°C.

MOLAS SECÇÃO REDONDA

As três séries em aço pintado, verde, azul e vermelho, replicam os comprimentos das molas ISO 10243 para os diâmetros 10, 13 e 16 mm e são facejadas nas extremidades. As tolerâncias são idênticas às exigidas pela norma ISO 10243.
Estão também disponíveis molas de dia. 6 e 8mm, produzidas com arame de seção redonda e divididas em quatro séries. Cada série tem a sua própria cor , característica que permite a sua fácil identificação.

NOTA:

A norma internacional ISO 10243 estabelece os seguintes parâmetros para molas de compressão de arame com secção retangular:
D diâmetro do furo (ou diâmetro externo).
d diâmetro do pino guia da mola (ou diâmetro interno).
Lo comprimento da mola em repouso (ou comprimento livre).
R carga, expressa em Newton, necessária para comprimir a mola (1 Newton = 0,102 kg) medida após a pré-carga de 5% do comprimento livre.
A norma também estabelece o máximo de curso total de trabalho permitido para cada mola, a tolerância de comprimento livre e a cores que identificam cada carga.

CILINDROS GÁS

A SUTAFER tem disponível uma vasta gama de molas a gás com diâmetros desde os 12mm até 195mm e forças (F0) desde 10daN até cerca de 20000daN.
A utilização de cilindros a gás oferece diversas vantagens comparativamente ao uso de molas, nomeadamente, forças reguláveis e flexibilidade de utilização; redução substancial da superfície, da altura e do volume ocupados; eliminação de dispositivos de pré-carga e guiamento; redução substancial em altura com igual força e curso; construção mais compacta da ferramenta; força equilibrada e aplicável onde é necessária; possibilidade de visualização contínua da pressão; maior duração das ferramentas e constante qualidade das peças estampadas.

ACESSÓRIOS DE ESTAMPAGEM

A SUTAFER dispõe de uma vasta gama de Elementos de guiamento standard de elevada qualidade para ferramentas de estampagem. Pode optar por casquilhos de aço, auto lubrificantes ou casquilhos de esferas. Os acessórios são construídos de acordo com os principais padrões do sector automóvel e standards VDI.

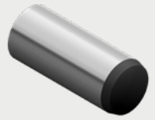
FABRICO DE MOLDES

ACESSÓRIOS PARA MOLDES

CAVILHAS

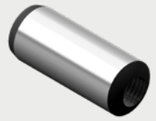
Cavilhas maciças, norma ISO 8734 (DIN 6325) ≈ 60 HRC, com tolerâncias m6 e h6, com diâmetros entre 2 e 25mm.

MACIÇAS



Cavilhas com rosca interior, norma ISO 8735 (DIN 7979) ≈ 60 HRC, com tolerâncias m6 e h6, com diâmetros entre 4 e 30mm.

ROSCADAS



EXTRATORES

Os extratores são peças sujeitas a grande fadiga no molde. Existe uma ampla seleção de diferentes materiais, geometrias e revestimentos disponíveis, dependendo da configuração e materiais da peça plástica a ser desmoldada, dos ciclos ou temperaturas do molde, etc.

Disponíveis em stock: extratores tubulares temperados e nitrurados, extratores fixos temperados, nitrurados polidos e nitrurados a plasma e oxidados, extratores laminados e respigados temperados e nitrurados. Também dispomos de grande stock de pernos moldantes (não nitrurados). Os extratores SUTAFER são de produção europeia, com aços da melhor qualidade.

Destacamos os nossos extratores nitrurados a plasma e oxidados. Adequados para aplicações em fundição e moldes de injeção plástica; A camada de óxido reduz o atrito estático e deslizante; alta resistência à corrosão através da camada de óxido; boas propriedades de funcionamento a seco; longo tempo de vida útil.

PARAFUSOS

A SUTAFER dispõe de um vasto stock de parafusos da marca Unbrako, a marca líder de mercado e com parâmetros de qualidade superior. Os parafusos da Unbrako têm uma resistência à tração superior ao definido nas especificações ASTM, entre outras vantagens técnicas e de segurança.
Os parafusos de cabeça cilíndrica DIN 912 comercializados pela SUTAFER são de classe 12.9, com dimensões desde M2 até M42, em diversos comprimentos e disponíveis permanentemente em stock.
Estão também disponíveis parafusos de cabeça de embutir DIN 7991, classe 10.9, com medidas de M3 até M24.
Os parafusos de cabeça cilíndrica rebaixada (sextavado interior) são uma opção para problemas de espaço nos seus projetos. Estes parafusos são de classe 10.9 e estão disponíveis desde M3 até M20 com diversos comprimentos.

NOTA:

Acessórios de elevada qualidade de acordo com as normas DIN/EN/ISO. Parafusos de cabeça cilíndrica e embutir, pernos roscados, limitadores de esfera, cavilhas, limitadores de curso, extratores e pernos, entre muitos outros artigos disponíveis em stock nos dois armazéns.

FABRICO DE MOLDES

ACESSÓRIOS DE GUIAMENTO

GUIAS COM DLC

GUIAS INCLINADAS

CASQ. DE ESFERAS LINEARES

INJETORES

BOTÕES DE ENCOSTO

CASQ. DE BRONZE

Wolf

A WOLF NORMALIEN é uma empresa austríaca fundada em 1979, especializada na produção de acessórios normalizados, de alta qualidade e precisão, para a indústria de moldes.
A empresa que começou em 1979 com 2 empregados e apenas 60m² aumentou a área de produção para 1,600m² em 1986 e em 1998 já tinha as suas instalações com 3,600m² de área dedicada em exclusivo à produção. Atualmente a WOLF NORMALIEN está em processo de ampliação da sua estrutura para o dobro (7200m²).

Na gama de acessórios de guiamento, pode encontrar guias principais e guias inclinadas, com e sem rasgos de lubrificação. Também disponível a opção de guias revestidas a DLC, com baixo coeficiente de fricção e elevada proteção contra a corrosão.

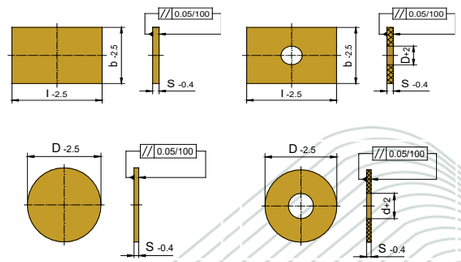
A WOLF tem também disponíveis casquilhos em aço – a solução mais económica, mas que requer lubrificação regular, adequada para altas tensões de corte.

A gama de casquilhos em bronze pode ser utilizada com temperaturas até 200°C, sendo a sua utilização muito comum nos conjuntos de guiamento standard. Os casquilhos de esferas são a solução indicada para trabalhos de máxima precisão, com menor desgaste devido ao deslocamento axial das esferas, deslizamento suave e folgas mínimas devido às pré-cargas. Os casquilhos de esferas lineares permitem um curso ilimitado quando comparado com as gaiolas de esferas, não obstante a maior capacidade de carga destas últimas.

Tem também ao dispor uma vasta solução de anéis de centragem, botões de encosto retificados, injetores com ou sem raio e inclinação, bem como blocos de travamento cónicos.

PLACAS ISOLANTES

Para além dos acessórios de guiamento, a WOLF NORMALIEN dispõe de soluções de chapas de isolamento térmico de 330N e 600N, adequadas para trabalhos em temperatura contínua até 200°C. Pode optar por placas com dimensões standard ou medidas especiais fornecidas pelo cliente, com corte simples ou com maquinação a jato de água, em espessuras de 3 a 30mm.



FABRICO DE MOLDES

HIDROSTOCK®

A ESPERIA, S.A. – HIDROSTOCK é uma empresa sediada em Victória, Espanha, dedicada ao fabrico de todos os tipos de cilindros hidráulicos e pneumáticos, desde finais dos anos 70.
A ESPERIA, S.A. – HIDROSTOCK conta com o apoio de uma Rede Comercial de profissionais, que garantem o suporte técnico no destino final dos produtos, nos cinco continentes, sendo a SUTAFER o representante exclusivo desta marca para o mercado português.

CILINDROS HIDRÁULICOS

Devido às necessidades do mercado, a ESPERIA especializou-se na produção de Cilindros Hidráulicos de Bloco para a Indústria de Moldes, registando a marca HIDROSTOCK.

CILINDROS DE BLOCO

NORMALIZADOS ISO

CILINDROS ESPECIAIS

Graças à confiança e qualidade dos produtos, a marca HIDROSTOCK está hoje aprovada em grandes multinacionais de injeção plástica, injeção por sopro, fundição de alumínio, zamak, entre outros, nos mais diversos setores, com especial enfoque no setor automóvel.

Porque cada projeto tem as suas especificidades e nem sempre os modelos standard são que mais se adequam, o departamento técnico da HIDROSTOCK em colaboração com os clientes pode desenvolver o cilindro ideal para cada aplicação.

Os catálogos e ficheiros 2D estão disponíveis para download. Os ficheiros 3D, quer dos modelos standard, quer dos modelos especiais, podem ser solicitados à SUTAFER, tendo um tempo de resposta muito reduzido.

FABRICO DE MOLDES

PLACAS DE ISOLAMENTO

Soluções de isolamento duráveis para processamento de plástico e borracha, trabalhos em madeira e construção de moldes e ferramentas.
A correta seleção do material de isolamento tem um papel decisivo na qualidade dos produtos, bem como na vida útil e no consumo de energia do sistema de produção.
Os erros saem caro e são rapidamente punidos pelo mercado.

A família de produtos cosTherm da ISOCOS oferece uma ampla escolha de materiais de alta performance para isolamento térmico, para temperaturas até 700 graus em contínuo e com resistência à compressão até 750N/mm2.
O correto isolamento térmico protege as pessoas e os componentes do calor excessivo, reduz os tempos de ciclo e de aquecimento e garante o uso eficiente de energia!

ACESSÓRIOS STAUBLI PARA ÁGUAS, AR E ÓLEOS

STÄUBLI

A Stäubli é uma fornecedora global de soluções industriais e mecatrônicas com quatro Divisões: Robótica, Têxtil, Conectores Elétricos e Conectores de Fluidos. É reconhecida mundialmente pela qualidade e inovação dos seus produtos. A Stäubli é parceira da SUTAFER desde a sua criação e dispomos de material em stock das referências com maior rotatividade, nomeadamente nas divisões de conectores elétricos e de fluídos.

RPL

MPX

CBI

RMI

SISTEMAS DE ELEVAÇÃO

A JDT é uma empresa alemã, sediada em Schwerte, que desde 1819 produz e comercializa material de elevação, de qualidade superior. Toda a produção da JDT é feita na Alemanha. Atualmente com cerca de 250 colaboradores especializados, a JDT foca-se na melhoria dos processos produtivos, para uma rápida e eficaz resposta ao mercado. Das correntes aos pontos de elevação, a JDT apresenta uma grande gama de soluções de elevação e movimentação de cargas.

OLHAIS

THEIPA POINT TP

Um dos produtos "best-sellers" da marca JDT são os olhais rotativos e articulados THEIPA POINT.

Os THEIPA POINT são fáceis de fixar ou desmontar devido ao corpo hexagonal forjado do olhal. Para uma maior longevidade, estes acessórios têm proteção contra corrosão.

Rotativo a 180° e giratório a 360°, o olhal THEIPA POINT está preparado para rodar em carga e permite ao operador visualizar o ângulo de trabalho devido às gravações no olhal.

Disponíveis até M100, com capacidades de carga até 40 Ton, os olhais possuem no corpo uma gravação do "WLL" para fácil identificação e segurança do operador.

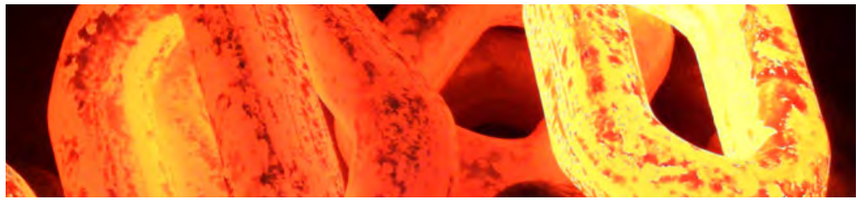
Para além dos THEIPA POINT, a JDT tem ao dispor uma vasta gama de pontos de elevação, com configurações distintas e adequadas às diversas aplicações.

FLAT POINT

TAPS

THEIPA POINT TP-F

THEIPA POINT TP-S



CORRENTES

As correntes da JDT estão disponíveis em três gamas: NORM8, ENORM10 e MAXNORM12.

As correntes NORM8 da JDT têm maior dureza quemuitas das correntes de grau 10 de outros fabricantes. As características inovadoras da MAXNORM12 destacam-se especialmente em temperaturas muito baixas (por exemplo, alta resistência até temperaturas de -60 °C).

A JDT é o único fabricante que oferece o verdadeiro grau 10 – a gama de produtos ENORM10 – que cumpre os requisitos da EN818 e simultaneamente as especificações da PAS 1061, norma cuja preparação teve o contributo essencial da JDT.

Independentemente da gama escolhida, as correntes podem ser configuradas de acordo com as suas necessidades, podendo escolher o número de braços, o seu comprimento efetivo, os modelos de gancho/terminal, a utilização de encurtadores, etc.

A JDT dispõe também de vários acessórios complementares e de substituição.

NORM 8 | ENORM 10 | MAXNORM 12

GACHOS

ENCURTADORES

MASTER LINK A2

FFSG

OUTRAS SOLUÇÕES

H+S PRÄZISIONSFOLIEN é uma empresa sediada em Pirk, no estado da Baviera, na Alemanha. Há mais de 30 anos que fabricam folhas de precisão feitas de aço carbono de alta qualidade, aços inoxidáveis e metais não ferrosos (como cobre, latão, bronze, níquel e alumínio).
Os produtos H+S são comercializados em todo o mundo devido à estreita parceria com os seus representantes, sendo exemplo disso a SUTAFER, que aprovisiona e revende os produtos desta marca.

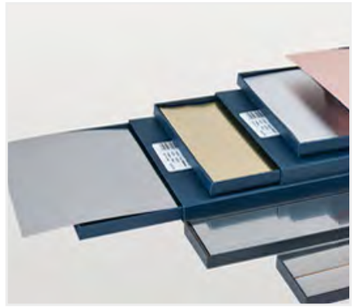
FITAS/CHAPAS CALIBRADAS

A H+S apresenta os seus produtos em 16 materiais distintos para uma ampla gama de aplicações, em todos os setores que exigem precisão, desde a aeronáutica, ao setor automóvel, aplicações de engenharia mecânica, oficinas e artesanato.

Os materiais 1.1274, 1.4031Mo, 1.4310 e 1.4404 endurecido, latão e bronze são indicados para molas. Aços endurecidos 1.2003, 1.4034 e 1.2379 são indicados para facas e ferramentas. Os materiais 1.4767 e 1.4828 são adequados para peças que exigem resistência ao calor. Níquel puro e 1.4404 são materiais com bom comportamento em ambientes corrosivos. Materiais como cobre, bronze e alumínio adequam-se para peças com alta condutividade e o material 1.0338 (DC04) é indicado para "shims".

A maioria dos materiais referidos estão disponíveis em espessuras desde 0.005mm até 3mm e largura até aprox. 300mm.

Para projetos que exijam medidas não standard, seja em comprimento ou largura de chapa, a H+S pode fazer produções especiais. Basta indicar as suas necessidade e a SUTAFER solicitará a respetiva cotação.



Para simplificar o armazenamento, facilitar a identificação visual e evitar trocas de materiais, todos os produtos H+S são rotulados com a referência do material, as dimensões (largura, comprimento e espessura), o número de artigo, bem como o número de lote. Desta forma é garantida a rastreabilidade dos produtos até à sua fundição/origem.
Além destes dados, o selo de qualidade H+S confirma a autenticidade do produto e o fabrico alemão.

OUTRAS SOLUÇÕES

Value Creator IMAO

A IMAO é uma empresa sediada em Seki, na província de Gifu, no Japão. Desde a sua fundação em 1961, tornaram-se uma referência no fornecimento de uma ampla variedade de elementos standard e componentes de fixação. O desenvolvimento contínuo de produtos exclusivos e inovadores contribuem para o aumento da produtividade dos seus clientes Pioneiros na indústria de componentes no Japão, as suas soluções estão disponíveis em todo o mundo. Em Portugal, a SUTAFER é o parceiro e distribuidor da marca.

PRINCIPAIS GAMAS:

ELEMENTOS STANDARD PARA EQUIPAMENTOS/MÁQUINAS

Desde 1967 que a IMAO tem desenvolvido diversos elementos de máquinas exclusivos e com elevados padrões de qualidade. Com características únicas no mercado, estes acessórios são extremamente funcionais e garantem um ótimo desempenho nos processos.

COMPONENTES STANDARD DE FIXAÇÃO

Em 1983 a IMAO iniciou o fabrico e venda dos seus primeiros componentes standard de fixação "Block Jig System". Esta gama de produtos tem vindo a ser expandida com novas referências e componentes ao longo dos anos, sendo a IMAO um dos fabricantes mais reconhecidos e valorizados nesta área.

PRODUTOS:

ELEMENTOS DE TROCA RÁPIDA

Trincos de troca rápida (manuais ou pneumáticos) – para trocas frequentes de elementos sem recurso a ferramentas

Posicionadores (manuais ou pneumáticos) – posicionadores de fixação para trocas de elementos

GRAMPOS

Grampos de aperto rápido – desenvolvidos para a fixação de peças em equipamentos de maquinação

Grampos laterais – utilizados para fixação lateral das peças, mantendo os topos livres de obstáculos nos equipamentos de maquinação

Grampos pneumáticos – equipamentos compactos com elevadas forças de fixação

SISTEMAS DE FIXAÇÃO MULTIFORME

Sistemas de fixação multiforme – atuadores mecânicos ou pneumáticos para retenção de peças com formato irregular. Os mordentes podem ser maquinados, permitindo a fixação de peças pelo exterior ou interior das mesmas

SISTEMAS DE FIXAÇÃO 5 EIXOS

Grampo fixador de centralização – grampos compactos de centralização para centros de maquinação de 5 eixos

"Flex Zero Bases" – sistema mecânico de fixação ponto zero com 4 pontos de fixação

Sistema modular de 5 eixos com fixação por tração – permite a troca rápida e com repetibilidade de posicionamento em centros de maquinação CNC

OUTRAS SOLUÇÕES:

Trincos deslizantes; Sistemas de bloqueio para veios/fusos/guias; Atuadores lineares mecânicos; Botões e alavancas limitadores de torque; Rolos guia com rolamento; Elementos de apoio/suporte

OUTRAS SOLUÇÕES

stamixco

A StaMixCo é especializada em misturadores estáticos para a homogeneização de polímeros fundidos em equipamentos para injeção e extrusão de plásticos. Quando a StaMixCo foi fundada em 2003, os fundadores da empresa eram a pedra angular técnica das empresas StaMixCo. O know-how dos fundadores Gottlieb Schneider (Suíça) e Michael Mutsakis (EUA) incluiu mais de 60 anos de experiência acumulada no campo da tecnologia de mistura estática. Publicaram dezenas de artigos técnicos relacionados com misturadores estáticos em diversas publicações, foram inventores de mais de uma dúzia de patentes e foram os responsáveis pelo projeto e comercialização dos misturadores estáticos agora oferecidos pelas empresas StaMixCo.

MISTURADORES PARA INJEÇÃO PLÁSTICA

A indústria de injeção plástica lida com muitos moldes diferentes, tipos e formulações de polímeros distintos, aditivos de cor e Masterbatch, etc. A taxa de produção, rendimento e produtos de alta qualidade são a chave para o seu sucesso.
A probabilidade de sucesso aumenta bastante com a instalação de um bico misturador STAMIXCO SMN

BENEFÍCIOS:

- Redução de manchas e estrias e raiados de cor
- Redução do uso de corante (até 30% menos)
- Tolerância mais precisa em peças finais
- Taxas de rejeição reduzidas
- Menos distorção de peças
- Menor variação de peso da peça
- Melhor qualidade da peça ao usar materiais reciclados
- Tempos de ciclo mais curtos
- Superfície e propriedades mecânicas melhoradas
- Fluxo de fusão melhorado, uniforme enchimento de moldes multicavidades
- Alcance operacional expandido de máquinas mais antigas

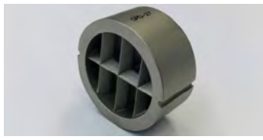
SMN

Os misturadores estáticos SMN standard são constituídos por 8 elementos e estão disponíveis em medidas de 12 a 40 que podem ser utilizadas em máquinas de injeção com fusos de 20mm até 180mm.

SMN-SMF

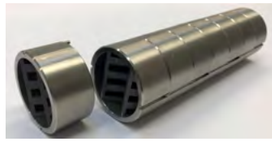
Protege os elementos de mistura, a ponta do bico, o sistema de câmara quente e as ferramentas contra entupimento e danos durante a injeção, filtrando sólidos indesejados no polímero fundido que um separador magnético não captura. O filtro substitui dois elementos, ficando composto por 1 filtro SMF e 6 elementos SMN.

GPD



Protege os elementos de mistura de possíveis danos em Cold Start. O GPD é extremamente forte e evita que o polímero não fundido atinja os elementos de mistura. Na aplicação com o misturador, a grelha substitui 1 elemento, ficando composto por 1 grelha GPD e 7 elementos SMN.

MISTURADORES PARA EXTRUSÃO

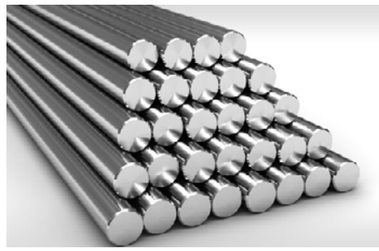


Os misturadores estáticos para aplicações de extrusão são frequentemente chamados de "Melt Blenders". Por este processo de mistura, as diferenças de viscosidade do polímero são reduzidas ao mínimo, otimizando assim o fluxo. Ao mesmo tempo as manchas e estrias de corante são eliminadas. Esta homogeneização é conseguida pela divisão contínua e recombinação do polímero fundido quando empurrado através da estrutura geométrica dos elementos de mistura.

OUTRAS SOLUÇÕES

VEIOS LINEARES

Os nossos veios de precisão são produzidos a partir de aços de elevada qualidade, temperados por indução na superfície e retificados.
A dureza superficial dos veios varia entre 60-64HRC, com uma profundidade de tempera de 0.6 até 4.5mm, sendo o núcleo do veio macio, o que permite abertura de roscas e outros trabalhos.
Os veios são produzidos com tolerância ISO h6/g6/f7 e disponíveis em diâmetros desde 6mm até 100mm, com comprimento standard de 3 metros ou cortados à medida.
Também é possível fornecer os veios com as maquinações conforme desenho.
Os veios lineares têm diversas aplicações, como guias para moldes, eixos para casquilhos, veios para rolamentos lineares, etc.



BRONZE ALUMÍNIO

Os bronzes de alumínio fornecem dureza e resistência à corrosão superiores a outras ligas de bronze. São usados em aplicações onde a importância da resistência ao desgaste e à corrosão é elevada e em ambientes adversos, como a água do mar.
O "AlNi" é uma liga que tem como elementos principais cobre, alumínio, ferro, níquel, entre outros materiais. É um material extremamente duro com elevada tenacidade.

Características técnicas
- Boa resistência ao desgaste
- Grande resistência à corrosão, especialmente à água do mar
- Resistência à oxidação em elevadas temperaturas
- Resistente a altas temperaturas até 300°C
- Resistente à erosão e à cavitação

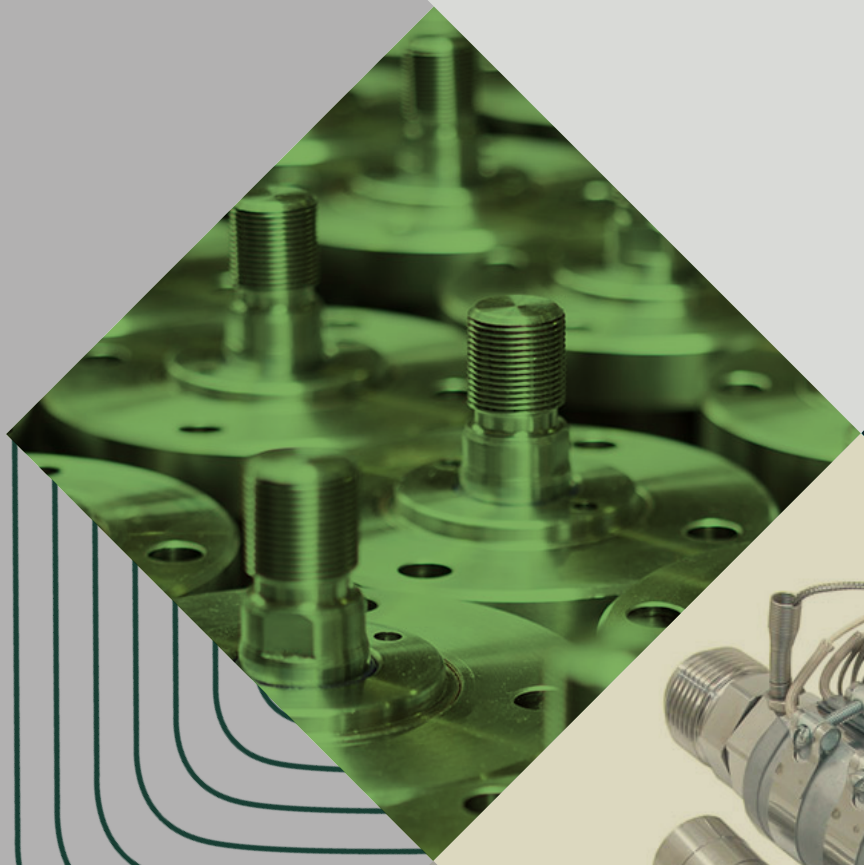
Este material pode ser utilizado em áreas tão diversas da indústria, como no setor naval, construções elétricas, projetos de arquitetura, assim como em equipamentos de construção, entre outros.
Dispomos de um grande stock de barras, com espessuras desde 12mmm até 102mm, que podem ser cortadas à medida.

NOTAS:

ACOMPANHE TODAS AS NOSSAS NOVIDADES

SUBSCREVA A NOSSA NEWSLETTER

SIGA-NOS NAS NOSSAS REDES SOCIAIS



SEDE:
Rua António da Silva Tavares (Santeiro) nº. 108
3721-257 Oliveira de Azeméis
Portugal
Tlf (351) 256 660 690
sutafer@sutafer.com

FILIAL:
Estrada da Nazaré nº. 46
2445-573 Moita – Marinha Grande
Portugal
Tlf (351) 244 555 040
sutafer.mg@sutafer.com